



6-15 GIUGNO ACCENDIAMO GLI HUNTINGTON'S DAYS

PARLIAMO DI MALATTIA, RICERCA, CURA E SOSTEGNO ALLE FAMIGLIE

11 giugno 2015 - Ore 21.00

HUNTINGTON IN MUSICA

Teatro Rosetum - Via Pisanello, 1 - Milano

Concerto jazz e spettacolo teatrale per accendere gli HUNTINGTON'S DAYS

Concerto della "Brianza Big Band"

Direttore *Lorenzo Mariani* - Trio vocale *Asabesi* - Vocalist *Gabriele Messaris*

A cura del *Jazz Club Arcore*

Esibizione teatrale de "La Compagnia della Farfalla"

Gruppo teatrale dei volontari di Bergamo di AICH Milano Onlus

Corrado Tedeschi e Annina Pedrini

leggeranno alcuni testi tratti dalle commedie di Augusto Bianchi Rizzi

Per informazioni: mc@aichmilano.it

CON IL PATROCINIO DI:



Associazione Italiana
Corea di Huntington
milano
www.aichmilano.it

Prendersi cura è nel nostro DNA



Milano



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO



fondazione
cariplo